

NOVA

MADE IN ITALY



Programma grafico per macchine in catena in doppia frontura per la realizzazione di capi seamless, collant, sciarpe guanti ecc. Programmazione totalmente grafica compreso i dispositivi di alimentazione filo e barre porta guida fili.

*Graphic program for warp machine in double needle bed of seamless fabric, tights, scarves, gloves, etc..
Graphic program, including devices of yarn feeder and needle bar.*

NOVA

MADE IN ITALY

Possibilità di programmazione delle barre guida fili tramite macro punti che ne impediscono la errata programmazione. Tutti i dispositivi sono sempre visualizzati allineati e con lo stesso ingrandimento con cui viene visualizzato il piano disegno. Programmazione divisa tra frontura anteriore e posteriore (ad ogni barra jacquard corrisponde un piano grafico). Piano cuciture che consente di determinare con estrema facilità e senza errori dove unire il tessuto della frontura anteriore con quella posteriore. Funzione per verificare ed

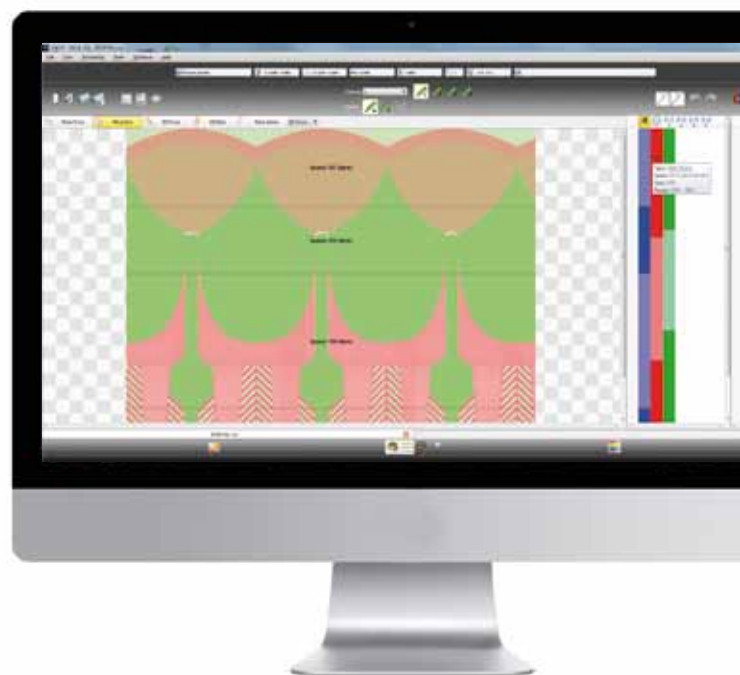
eventualmente correggere i pat nella zona delle giunzioni tramite visualizzazione su piano unico che ne consente di verificare la corretta continuità tra pat del piano anteriore con quello posteriore. Possibilità di eseguire la rete classica su macchine con barre sdoppiate semplicemente spuntando la relativa opzione. Possibilità di scegliere tra due tipi di codifica: normale: esegue tutti i punti maglia secondo gli schemi base; Plus: ottimizza in modo automatico la sequenza dei punti in modo da evitare effetti maglia anti

estetici. Possibilità di eseguire i capi con punti maglia tipo "open" o "close". Piani lavoro creati tramite piani SDI. Possibilità di mantener la sincronia dei diversi piani grafici in modo da mantenere la visualizzazione della medesima posizione tra i vari piani. Possibilità di aprire più programmi in contemporanea e copiarne diverse zone tra un piano di un programma e quello di un altro programma. Possibilità di visualizzare più programmi affiancati nel medesimo tempo. Possibilità di scegliere la partenza del punto maglia.

PROCESSORE:	Intel® Pentium® Intel® Core™ i3, i5, i7	Min. Cons. o =	
MEMORIA:	4 6 GB	Min. Cons.	
GRAFICA:	1280 x 800 Superiore HD	Min. Cons.	
RETE:	10/100/1000 Mb	Min. Cons.	
H-DISK:	5400Rpm 7200Rpm - Ibrido - Ssd	Min. Cons.	
USB:	Num.Porte: 2 Num.Porte: 3	Min. Cons.	Chiavi HARDLOCK
O.S.:	Windows XP - Windows 7 - Windows 8	Min. Cons.	

PROCESSOR:	Intel® Pentium® Intel® Core™ i3, i5, i7	Min. Recom. and equivalent	
MEMORY:	4 6 GB	Min. Recom.	
GRAPHICS:	1280 x 800 Superior HD	Min. Recom.	
NETWORK:	10/100/1000 Mb	Min. Recom.	
H-DISK:	5400Rpm 7200Rpm or Ibrido or Ssd	Min. Recom.	
USB:	No.Port: 2 No.Port: 3	Min. Recom.	HARDLOCK KEYS
O.S.:	Windows XP - Windows 7 - Windows 8	Min. Recom.	

REQUISITI MINIMI PC / PC MINIMUM REQUIREMENTS



Sconsigliate soluzioni basate su processori ATOM™ e tutti i dispositivi classificati come NETBOOK. Sconsigliate tutte le soluzioni con caratteristiche inferiori a quelle sopra citate. Sconsigliato l'uso di WINDOWS VISTA®. **N.B.** La configurazione minima del PC funziona correttamente col Pulsar. Tuttavia ci potrebbero essere problemi nella codifica di disegni di grosse dimensioni specialmente con macchine SM9-TL-IRIS. **N.B.** Sistema operativo e quantità di memoria sono fortemente correlati tra loro. Inutile avere WIN64 con 2GB o WIN32 con 4GB.

Not recommended ATOM™ processor-based solutions and all devices classified as NETBOOK. - Not recommended all solutions with lower specifications to those mentioned above. Not recommended WINDOWS VISTA® use.

REMARKS: The minimum configuration of the PC works properly with Pulsar. However, there may be problems in the encoding of designs especially with large machines SM9-TL-IRIS.

Possibility to program bars guide wire through macro stitches that prevent incorrect programming. All devices are always displayed aligned with the same extension of the graphic plane. Program divided from front bed e rear bed (every Jacquard bar matches the graphic plane). Seam plane that allows you to determine easily and without errors where to join the fabric of front bed with the rear one. Function to check and correct pattern in the area of the junctions by visualiza-

tion on one unique plane that allows you to check the correct continuity between the pattern of the back and the front plane. Possibility to perform the classic net on machines with bars simply split, checking the option related. Possibility to choose between two types of coding: normal: performs all the loop stitches according to schemes; Plus: automatically optimizes the sequence of stitches in order to avoid unsightly effects on the fabric. Possibility to produce garments with

loop stitches "open" or "close". Plans jobs created through planes SDI. Possibility of keeping the synchrony of different graphic planes so in order to display the same position among different planes. Possibility to open multiple programs at the same time and copy different areas between one program plane and another one. Possibility to view multiple programs side by side at the same time. Possibility to choose the starting point of the loop stitch.